

- 12.10.4 הקבלן ידאג לכך שכל ציוד ו/או כלי עזר כלשהו שהוא יכניס לאתר לצורך ביצוע העבודה בכל שלביה והלקיה, יהיה תקין ולא יסכן את העובדים שלו או של עובדים אחרים, כמו כן באחריותו של הקבלן שהציוד הנ"ל לא יגרום לנזק כלשהוא לבניין או לכל מערכת אחרת.
- 12.10.5 חשוב לציין שכל העבודות שיבוצעו בגובה יבוצעו ע"י עובדים מקצועיים שקיבלו הדרכה מהאימה ובעלי היתר לעבודה בגובה כנדרש.

12.11 פרופילים ופחי אלומיניום

- 12.11.1 פרופילי אלומיניום בהם ייעשה שימוש יהיו מסגסוגת באיכות מעולה כדוגמת 6063-טיפול תרמי T5, כל הפרופילים יהיו מיוצרים במפעל שקיבל את אישורו של מכון התקנים הישראלי לכך. כל הפרופילים יעברו תהליך להגנה אנטי-קורוזיבית, ע"פ אהת מהשיטות שיפורטו בהמשך.
- 12.11.2 כל הפחים יהיו מסגסוגת מתאימה לתפקודי הפחים, כדוגמת קבוצת הסגסוגת AL-MAG 3 בעלת עמידות אנטי-קורוזיבית גבוהה ומתאימה לגימור הנדרש. עובי פחי האלומיניום שאינם קונסטרוקטיביים כגון פינות וקופינג יהיה 2 מ"מ לפחות ובהתאם למפורט במפרט המיוחד ובתיאור הפריטים.
- 12.11.3 צורת פחים אלה תותאם לייעוד שלהם במדויק, את הפחים יש לצבוע בהתאם למפרט רק לאחר חיתוך וכיפוף וכיום כל העיבודים הנדרשים.
- 12.11.4 בכל מקרה של מפגש בין פחי אלומיניום לבין מתכות אחרות יש לדאוג להפרדה מלאה באמצעות הדבקת הציצה מחומר פלסטי לא ספוגי דוגמת P.V.C, ניאופרן או אחרים.

12.12 פלדה

- 12.12.1 בכל מקום בו נדרש לשלב רכיבי פלדה הקבלן יבחר במידות ובעובי המתאים על פי שיקולים של חוזק ועל סמך הישוב סטטי שיוגש ע"י מהנדס רשוי. בכל מקרה עובי מינימלי לפחי פלדה יהיה 2 מ"מ. כל הישוב סטטי יוגש לקונסטרוקטור של הפרויקט ויאשר על ידו טרם תחילת ביצוע.
- 12.12.2 כל חלקי הפלדה במעטפת (קונסטרוקציה נושאת, אביזרים ואמצעי היבור ועיגון) יקבלו הגנה אנטיקורוזיבית כמפורט להלן ובכפוף לאישור הקונסטרוקטור של הפרויקט:
- 12.12.3 פלדה מגלוונת -
- 12.12.4 טבילה חמה באבץ לקבלת שכבה בעובי של 70-80 מיקרון (HOT-DEEP GALVANIZING) בהתאם לת"י 918.
- 12.12.5 את פעולת הגלוון יש לבצע לאחר ביצוע כל העיבודים הדרושים באותו חלק. כגון חיתוך, קידוח ריתוך.

טובה בע"מ
טור
ת"י
09-351022